



EO[®] Ermeto Original
Трубы



ГИДРОМОТОРС

(812) 400-69-69

www.gidro-motors.ru



Общие рекомендации по трубам

1. Типы стали, механические свойства, условия

Типы стали, механические свойства, условия для труб EO из стали

Тип стали	Прочность на разрыв Rm	Предел эластичности ReH	Эластичность A5 (продольная)	Условие
Зернистость E235N по EN 10305-4 (Ст. 37.4 по DIN 1630/DIN 2391 старое обозначение)	340Н/мм ² мин. 49,000 фунт/дюйм ²	235Н/мм ² мин. 34,000 фунт/дюйм ²	25 % мин.	Бесшовная, холодного волочения, норм. отжиг, DIN EN 10305-1 и -4

Типы стали, механические свойства, условия для труб EO из нержавеющей стали

Тип стали	Прочность на разрыв Rm	Предел эластичн. (1 % усл. предела)	Эластичность A5 (продольная)	Условие
1.4571 X6CrNiMoTi17122	500Н/мм ² мин. 72,500 фунт/дюйм ²	245Н/мм ² мин. 35,500 фунт/дюйм ²	35 % мин.	Бесшовная, холодного волочения, без окалины, термич. обработка в соответствии с DIN EN 10216-5 табл. 6

2. Испытания и сертификация

Все трубы проходят испытание на утечку и маркируются соответствующим образом. Эта маркировка заменяет сертификат DIN EN 10204-2.2. Класс испытаний 1 DIN EN 10216-5 Табл. 7 применяется к трубам из материала 1.4571.

3. Рекомендованный радиус изгиба

Радиус изгиба, равный 3-кратному наружному диаметру трубы рекомендуется для холодного изгибания при помощи трубогибочных механизмов или вручную.

4. Пригодность для сварки и свариваемость

Трубы E235N поддаются сварке обычными методами. Трубы из материала 1.4571 (нержавеющие) подходят для дуговой сварки. Сварочную присадку необходимо выбирать в соответствии с DIN EN 1600 и DIN EN 12072 часть 1, принимая в расчет область применения и метод сварки.

5. Примерный расчёт сопротивления потоку прямых трубопроводов

Сопротивление потоку и, следовательно, эффективность трубопровода находится в зависимости от внутреннего диаметра трубы, расхода (измеренного или расчетного) и свойств рабочего вещества. Для сведения потерь в системе к минимуму следует использовать ламинарный поток. Переход от ламинарного к турбулентному потоку, который влечет за собой увеличение сопротивления потоку, в основном определяется числом Рейнольдса Re 2320. Поскольку переход нельзя "засечь" с точностью, диапазон перехода можно определить только путем измерений. Если для упрощения расчетов взять переход с числом Рейнольдса 2320 и внутреннюю поверхность трубы "технически ровной", предельная скорость w крит. и расход при переходе от ламинарного к турбулентному потоку v крит. можно рассчитать по следующим формулам:

$$w_{\text{крит.}} = \frac{2.32 \cdot v}{d_i} \text{ [м / с]}$$

$$\dot{v}_{\text{крит.}} = 0.109 \cdot d_i \cdot v \text{ [л/мин]}$$

d_i = внутренний диаметр трубы, мм

v = кинетическая вязкость, мм²/с

Для примерного расчета падения давления в бар на 1 м длины трубы можно использовать следующие формулы:

1. Ламинарный диапазон:

$$\rho_v = \frac{0.32 \cdot w \cdot v \cdot \rho}{d_i^2 \cdot 10^3} = \frac{6.79 \cdot \dot{v} \cdot v \cdot \rho}{d_i^4 \cdot 10^3} \text{ [бар/1 м]}$$

2. Турбулентный диапазон:

$$\rho_v = \frac{0.281 \cdot w^{1.75} \cdot v^{0.25} \cdot \rho}{d_i^{1.25} \cdot 10^3} = \frac{59 \cdot \dot{v}^{1.75} \cdot v^{0.25} \cdot \rho}{d_i^{4.75} \cdot 10^3} \text{ [бар/1 м]}$$

w = скорость потока, м/с; v = кинетическая вязкость, мм²/с; \dot{v} = расход, л/мин.; ρ = плотность вещества, кг/м³; d_i = внутренний диаметр трубы, мм. Подробный расчёт сопротивления потоку требует точного знания системы трубопровода и условий эксплуатации. Другие методы расчета смотрите в соответствующей литературе.

Бесшовные трубы EO из стали Материал E235N (Ст. 37.4)

Допуски DIN EN 10305-4

Код заказа		Наруж. диам. (мм)	Допуск	Толщина стенки (мм)	Внутр. диам. (мм)	Расчётное давление, бар		Давление разрыва бар	Вес кг/м
Фосфатир. промасленная	без Cr(VI)					DIN 2413 I Статическое	DIN 2413 III Динамическое		
R04X0.5	R04X0.5CF	4	±0,08	0,50	3,0	313	273	1160	0,047
	R04X0.75CF	4		0,75	2,5	470	391	1820	0,063
	R04X1CF	4		1,00	2,0	627	500	2700	0,074
R05X1CF	R05X1CF	5	±0,08	1,00	3,0	501	416	2120	0,099
	R06X0.75CF	6	±0,08	0,75	4,5	333	288	1150	0,103
R06X1CF	6	1,00		4,0	444	372	1650	0,123	
R06X1.5CF	6	1,50		3,0	666	526	2550	0,166	
R06X2CF	6	2,00		2,0	692	662	>3500	0,197	
R06X2.25CF	6	2,25		1,5	757	725	>3500	0,208	
R08X1	R08X1CF	8	±0,08	1,00	6,0	333	288	1175	0,173
	R08X1.5CF	8		1,50	5,0	499	412	1925	0,240
	R08X2CF	8		2,00	4,0	666	526	2500	0,296
	R08X2.5CF	8		2,50	3,0	658	630	2650	0,339
R10X1	R10X1CF	10	±0,08	1,00	8,0	282	248	900	0,222
	R10X1.5CF	10		1,50	7,0	423	357	1450	0,314
	R10X2CF	10		2,00	6,0	564	458	2025	0,395
	R10X2.5CF	10		2,50	5,0	705	551	2675	0,462
	R10X3CF	10		3,00	4,0	666	638	>3500	0,518
R12X1	R12X1CF	12	±0,08	1,00	10,0	235	209	750	0,271
	R12X1.5CF	12		1,50	9,0	353	303	1150	0,388
	R12X2CF	12		2,00	8,0	470	391	1600	0,493
	R12X2.5CF	12		2,50	7,0	588	474	2025	0,586
	R12X3CF	12		3,00	6,0	705	551	2600	0,666
	R12X3.5CF	12		3,50	5,0	651	624	2600	0,734
R14X2	R14X1.5CF	14	±0,08	1,50	11,0	302	264	975	0,462
	R14X2CF	14		2,00	10,0	403	342	1325	0,592
	R14X2.5CF	14		2,50	9,0	504	415	1650	0,709
	R14X3CF	14		3,00	8,0	604	485	2200	0,814
R14X3	R14X3CF	14	3,50	7,0	705	551	2625	0,906	
	R15X1CF	15	±0,08	1,00	13,0	188	170	575	0,345
	R15X1.5CF	15		1,50	12,0	282	248	950	0,499
R15X2CF	15	2,00		11,0	376	321	1275	0,641	
R15X2CF	15	3,00		9,0	564	458	2000	0,888	
R16X1.5	R16X1.5CF	16	±0,08	1,50	13,0	264	233	850	0,536
	R16X2CF	16		2,00	12,0	353	303	1175	0,691
	R16X2.5CF	16		2,50	11,0	441	370	1500	0,832
	R16X3CF	16		3,00	10,0	529	433	1850	0,962
R18X1	R18X1CF	18	±0,08	1,00	16,0	157	143	450	0,419
	R18X1.5CF	18		1,50	15,0	235	209	700	0,610
	R18X2CF	18		2,00	14,0	313	273	975	0,789
	R18X2.5CF	18		2,50	13,0	392	333	1300	0,956
	R18X3CF	18		3,00	12,0	470	391	1575	1,111

Обработка поверхности:

- Фосфатир. промасленные.
- Трубы внутренним диаметром 1,5–5 мм: промаслены внутри и снаружи.

- Трубы внутренним диаметром от 6 мм: фосфатир. промаслены внутри и снаружи.
- Без Cr(VI): Эти типоразмеры пассивированы снаружи (толщина покрытия 8–12 мкм), и промаслены изнутри.

Расчетное давление:

Расчетное давление дано по DIN 2413 часть I для статической нагрузки

$$P = \frac{20 \cdot K \cdot s \cdot c}{S \cdot d_a} \text{ (бар)}$$

Собственное значение материала K = 235Н/мм² и DIN 2413 часть III для динамической нагрузки

$$P = \frac{20 \cdot K \cdot s \cdot c}{S \cdot (d_a + s \cdot c)} \text{ (бар)}$$

Собственное значение материала K = 226Н/мм² (постоянная усталостная прочность)

Величина коррекции на безопасность S = 1,5 для статической и динамической нагрузки, s = толщина стенки.

Коэффициент с отклонения толщины стенки для статической и динамической нагрузки = 0,8 для труб наружным диаметром 4 и 5; 0,85 для труб наружным диаметром 6 и 8; 0,9 для труб большего наружного диаметра

Бесшовные трубы EO из стали (продолжение) Материал E235N (Ст. 37.4)

Допуски DIN EN 10305-4

Код заказа		Наруж. диам. (мм)	Допуск	Толщина стенки (мм)	Внутр. диам. (мм)	Расчётное давление, бар		Давление разрыва бар	Вес кг/м
Фосфатир. промасленная	без Cr(VI)					DIN 2413 I Статическое	DIN 2413 III Динамическое		
R20X2 R20X2.5 R20X3	R20X1.5CF	20	±0,08	1,50	17,0	212	190	675	0,684
	R20X2CF	20		2,00	16,0	282	248	900	0,888
	R20X2.5CF	20		2,50	15,0	353	303	1100	1,079
	R20X3CF	20		3,00	14,0	423	357	1400	1,258
	R20X3.5CF	20		3,50	13,0	494	408	1650	1,424
	R20X4CF	20		4,00	12,0	564	458	2000	1,578
R22X1.5 R22X2 R22X2.5	R22X1.5CF	22	±0,08	1,50	19,0	192	173	550	0,758
	R22X2CF	22		2,00	18,0	256	227	775	0,986
	R22X2.5CF	22		2,50	17,0	320	278	1025	1,202
	R22X3CF	22		3,00	16,0	385	328	1175	1,406
R25X2 R25X2.5 R25X3 R25X4 R25X4.5	R25X2CF	25	±0,08	2,00	21,0	226	201	725	1,134
	R25X2.5CF	25		2,50	20,0	282	248	850	1,387
	R25X3CF	25		3,00	19,0	338	292	1025	1,628
	R25X4CF	25		4,00	17,0	451	378	1500	2,072
	R25X4.5CF	25		4,50	16,0	508	418	1625	2,275
R28X1.5 R28X2 R28X2.5 R28X3	R28X1.5CF	28	±0,08	1,50	25,0	151	138	425	0,980
	R28X2CF	28		2,00	24,0	201	181	600	1,282
	R28X2.5CF	28		2,50	23,0	252	223	750	1,572
	R28X3CF	28		3,00	22,0	302	264	900	1,850
R30X2.5 R30X3 R30X4 R30X5	R30X2CF	30	±0,08	2,00	26,0	188	170	575	1,381
	R30X2.5CF	30		2,50	25,0	235	209	725	1,695
	R30X3CF	30		3,00	24,0	282	248	850	1,998
	R30X4CF	30		4,00	22,0	376	321	1175	2,565
	R30X5CF	30		5,00	20,0	470	391	1600	3,083
R35X2 R35X2.5 R35X3	R35X2CF	35	±0,15	2,00	31,0	161	147	450	1,628
	R35X2.5CF	35		2,50	30,0	201	181	600	2,004
	R35X3CF	35		3,00	29,0	242	215	700	2,367
	R35X4CF	35		4,00	27,0	322	280	960	3,058
R38X3 R38X4 R38X5	R38X2.5CF	38	±0,15	2,50	33,0	186	168	550	2,189
	R38X3CF	38		3,00	32,0	223	199	675	2,589
	R38X4CF	38		4,00	30,0	297	260	900	3,354
	R38X5CF	38		5,00	28,0	371	318	1150	4,069
	R38X6CF	38		6,00	26,0	445	373	1425	4,735
	R38X7CF	38		7,00	24,0	519	427	1700	5,352
R42X2 R42X3 R42X4	R42X2CF	42	±0,2	2,00	38,0	134	123	375	1,973
	R42X3CF	42		3,00	36,0	201	181	575	2,885
	R42X4CF	42		4,00	34,0	269	237	850	3,749
R50X6		50	±0,2	6,00	38,0	338	292		6,511
R65X8		65	±0,3	8,00	49,0	347	299		11,246

Примечания:

Коррозия – дополнительные допуски не принимаются во внимание при расчете давления. Трубы с соотношением диаметров

$$\frac{d_a}{d_{i_{max}}} > 2$$

рассчитываются на статическую нагрузку в соответствии с DIN 2413 часть III, однако $K = 235\text{Н/мм}^2$.

K когда требуется конкретный коэффициент прочности, расчет ведется на основе давления разрыва, приведенного в таблице выше.

Диапазон температур: $-40^\circ \dots 120^\circ\text{C}$ без снижения давления.

Для повышенных температур:

требуется контрольный расчет по DIN 2413 (Статическое применение выше 120°C).

$$P = \frac{20 \cdot K \cdot s \cdot c}{S (d_a - s \cdot c)}$$

Прочность материала K для повышенных температур:

Температура, °C	K (Н/мм ²)
до 200	185
до 250	165



Бесшовные трубы EO из нерж. стали Материал №: 1.4571

Допуски DIN EN 10305-1

Код заказа	Наруж. диам. (мм)	Допуск	Толщина стенки (мм)	Внутр. диам. (мм)	1.4571 Расчетное давление, бар DIN 2413 I Статическое	1.4571 Давление разрыва бар	Вес кг/м
1.4571							
R04X171	4	±0,08	1,0	2	735		0,075
R06X171	6	±0,08	1,0	4	490	1850	0,125
R06X1.571	6	±0,08	1,5	3	735	2900	0,169
R08X171	8	±0,08	1,0	6	368	1300	0,175
R08X1.571	8		1,5	5	551	2050	0,244
R10X171	10		1,0	8	294	950	0,225
R10X1.571	10	±0,08	1,5	7	441	1750	0,319
R10X271	10		2,0	6	588	2400	0,401
R12X171	12		1,0	10	245	850	0,275
R12X1.571	12	±0,08	1,5	9	368	1400	0,394
R12X271	12		2,0	8	490	1900	0,501
R14X1.571	14		1,5	11	315	1200	0,469
R14X271	14	±0,08	2,0	10	420	1550	0,601
R14X2.571	14		2,5	9	525	2100	0,720
R15X171	15		1,0	13	196	675	0,351
R15X1.571	15	±0,08	1,5	12	294	1100	0,507
R15X271	15		2,0	11	392	1400	0,651
R16X1.571	16	±0,08	1,5	13	276	950	0,545
R16X271	16		2,0	12	368	1300	0,701
R16X2.571	16	±0,08	2,5	11	459	1850	0,845
R16X371	16		3,0	10	551	2400	0,977
R18X1.571	18	±0,08	1,5	15	245	800	0,620
R18X271	18		2,0	14	327	1150	0,801
R20X271	20		2,0	16	294	1050	0,901
R20X2.571	20	±0,08	2,5	15	368	1400	1,095
R20X371	20		3,0	14	441	1800	1,277
R22X1.571	22	±0,08	1,5	19	200	650	0,770
R22X271	22		2,0	18	267	900	1,002
R25X2.571	25	±0,08	2,5	20	294	1050	1,408
R25X371	25		3,0	19	353	1275	1,653
R28X1.571	28	±0,08	1,5	25	158	550	0,995
R28X271	28		2,0	24	210	700	1,302
R30X2.571	30	±0,08	2,5	25	245	850	1,722
R30X371	30	±0,08	3,0	24	294	1150	2,028
R30X471	30		4,0	22	392	1500	2,605
R35X271	35	±0,15	2,0	31	168	550	1,653
R38X471	38	±0,15	4,0	30	309	1150	3,405
R42X271	42	±0,2	2,0	38	140	475	2,003
R42X371	42		3,0	36	210	750	2,930

Бесшовные трубы EO из нерж. стали (продолжение) **Материал №: 1.4571**

Расчетное давление:

Расчетное давление дано по DIN 2413 часть I для статической нагрузки

$$P = \frac{20 \cdot K \cdot s \cdot c}{S \cdot d_a} \text{ (бар)}$$

Собственное значение материала $K = 245 \text{ Н/мм}^2$ (1.4571)

(1% условный предел текучести)

Коэффициент прочности $S = 1,5$

Коэффициент с отклонения толщины стенки: 0.9

Там, где требуется определенный коэффициент прочности в сравнении с давлением разрыва для труб из нержавеющей стали 1.4571, измеренное давление разрыва можно взять из таблицы.

Расчетное давление по DIN EN 2413 часть III для динамической нагрузки не приведено, так как DIN 17458 не дает постоянную усталостную прочность.

Пока не будут разработаны стандарты на измерение усталостной прочности, мы рекомендуем при расчетах использовать DIN EN 2413 часть III со следующими значениями:

постоянная усталостная прочность $K=190 \text{ Н/мм}^2$ для труб из материала 1.4571; $S = 1.5$; $C = 0.9$.

Примечание:

Коррозия – дополнительные допуски не принимаются во внимание при расчете давления. Трубы с соотношением диаметров $d_a/d_i \geq 1,35$ рассчитываются по DIN 2413 III с характеристиками, приведенными выше.

Допустимый диапазон температур и необходимое снижение давления основаны на расчетном давлении при указанном подъеме температуры, принимая во внимание рекомендованное снижение напряжения (DIN EN 10216-5).

Температура от	-60° до +20° C	50°C	100°C	200°C	300°C	400°C	
Снижение давления, %	1.4571	-	5.5	11.5	21.5	29	34

Интерполяция приемлема для промежуточных уровней температуры.

Бесшовные трубы EO из стали **Материал С-Сталь**

для гидравлических и пневматических нагнетательных трубопроводов.

SAE J 524. С-Сталь.

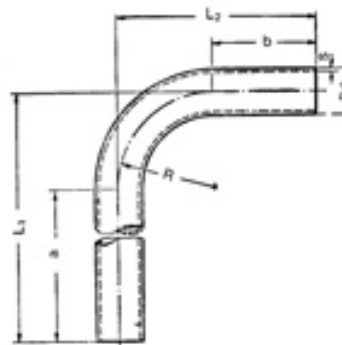
Испытания по ASTM A 179-90 A/ASME SA 179.

Проверены на качество и герметичность.

Код заказа (с наруж. диаметром и толщиной стенки, дюйм)	Наруж. диам. (мм)	Допуск	Толщина стенки (мм)	Расчётное давление, бар		Давление разрыва бар	Вес кг/м
				DIN 2413 I Статическое	DIN 2413 III Динамическое		
R1/4X0.049	6,35	±0,08	1,24	553	450	-	0,157
R3/8X0.049PHR	9,53	±0,08	1,24	368	316	-	0,254
R3/8X0.065PHR	9,53	±0,08	1,65	489	405	-	0,321
R1/2X0.049PHR	12,70	±0,08	1,24	276	243	-	0,352
R1/2X0.065PHR	12,70	±0,08	1,65	367	314	-	0,450
R5/8X0.083PHR	16,00	±0,08	2,11	374	320	-	0,716
R3/4X0.095PHR	19,05	±0,08	2,41	357	307	-	0,990
R3/4X0.109PHR	19,05	±0,08	2,67	410	347	-	1,112
R1X0.095PHR	25,40	±0,08	2,41	268	236	-	1,368
R1X0.120PHR	25,40	±0,08	3,05	338	292	-	1,680
R11/4X0.120PHR	31,75	±0,08	3,05	271	239	-	2,157
R11/2X0.156PHR	38,10	±0,15	3,96	293	257	-	3,336

Бесшовное колено трубы EO 90° Материал E235N (Ст. 37.4) и 1.4571

Для минимальных потерь давления



Код заказа		Наруж. диам. D	Допуск ±	Толщина стенки S	Внутр. диам. мм	Радиус изгиба R	Длина плеча		Длина		Вес кг/шт.
без Cr(VI)	1.4571						a	b	L ₁	L ₂	
RB16X2CF	RB16X271	16	0,08	2,0	12	30	200	40	230	70	0,198
RB18X1.5CF	RB18X1.571	18	0,08	1,5	15	36	200	35	236	71	0,178
RB20X2CF	RB20X2.571	20	0,08	2,0	16	36	200	45	236	81	0,268
RB20X2.5CF		20	0,08	2,5	15	36	200	45	236	81	0,326
RB22X1.5CF	RB22X271	22	0,08	1,5	19	38	200	40	238	78	0,227
RB22X2CF		22	0,08	2,0	18	38	200	40	238	78	0,296
RB25X2CF	RB25X2.571	25	0,08	2,0	21	44	200	50	244	94	0,362
RB25X2.5CF		25	0,08	2,5	20	44	200	50	244	94	0,442
RB25X3CF		25	0,08	3,0	19	44	200	50	244	94	0,519
RB28X1.5CF	RB28X271	28	0,08	1,5	25	48	200	50	248	98	0,319
RB28X2CF		28	0,08	2,0	24	48	200	50	248	98	0,417
RB28X3CF		28	0,08	3,0	22	48	200	50	248	98	0,601
RB30X2.5CF	RB30X371	30	0,08	2,5	25	50	200	60	250	110	0,575
RB30X3CF		30	0,08	3,0	24	50	200	60	250	110	0,677
RB30X4CF		30	0,08	4,0	22	50	200	60	250	110	0,869
RB35X2CF	RB35X271	35	0,15	2,0	31	60	200	65	260	125	0,586
RB35X3CF		35	0,15	3,0	29	60	200	65	260	125	0,852
RB38X2.5CF	RB38X471	38	0,15	2,5	33	65	200	75	265	140	0,827
RB38X3CF		38	0,15	3,0	32	65	200	75	265	140	0,979
RB38X4CF		38	0,15	4,0	30	65	200	75	265	140	1,268
RB38X5CF		38	0,15	5,0	28	65	200	75	265	140	1,538
RB42X2CF	RB42X271	42	0,20	2,0	38	80	200	85	280	165	0,809
RB42X3CF		42	0,20	3,0	36	80	200	85	280	165	1,183
RB50X6*		50	0,20	6,0	38	180	150	150	330	330	3,496
RB65X8*		65	0,30	8,0	49	180	160	160	330	330	6,294

Допуски по длине плеча a, b = ±2,5 мм

В случае с трубными коленами, в противоположность прямым трубам с той же толщиной стенки, изнутри колена более высокая нагрузка и снижение усталостной прочности, в силу овальности трубы. Более подробно см. DIN 2413 III часть 4.7.

Материал трубного колена E235N (Ст. 37.4), промасливание. (хромирование на заказ).

*фосфатир. промасленные